**БЛАНК ЗАКАЗА МКЗП-МИКРО 2.0**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Укажите заказчика: | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  | |  | |  | |  | |  | | |  | | | |  | | |  | | |  | |  |
| Напишите объект: | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |
|  | |  | |  | |  | |  | | |  | | | |  | | |  | | |  | |  |
| **Выберите значение питающего оперативного напряжения:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | ~100В | |  |  |  | | =110В | | |  | |  | |  | | | ~/=220В | | |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  | |  | |  | |  |  | |  |  |  |  |  |
| **Выберите необходимую модификацию:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  | ДВ | |  | Т | |  | | ДШ | |  | ДЗ | |  | Напишите кол-во | | | |
| МКЗП-МИКРО 2.0-1 | | | | | |  | 4/4 | |  |  | |  | |  | |  |  | |  |  | | | |
| МКЗП-МИКРО 2.0-1-Т | | | | | |  | 4/4 | |  |  | |  | |  | |  |  | |  |  | | | |
| МКЗП-МИКРО 2.0-1-ДШ | | | | | |  | 4/4 | |  |  | |  | |  | |  |  | |  |  | | | |
| МКЗП-МИКРО 2.0-2 | | | | | |  | 11/8 | |  |  | |  | |  | |  |  | |  |  | | | |
| МКЗП-МИКРО 2.0-2-Т | | | | | |  | 11/8 | |  |  | |  | |  | |  |  | |  |  | | | |
| МКЗП-МИКРО 2.0-2-ДШ | | | | | |  | 11/8 | |  |  | |  | |  | |  |  | |  |  | | | |
| МКЗП-МИКРО 2.0-2-ДЗ | | | | | |  | 11/8 | |  |  | |  | |  | |  |  | |  |  | | | |
| МКЗП-МИКРО 2.0-2-Т-ДЗ | | | | | |  | 11/8 | |  |  | |  | |  | |  |  | |  |  | | | |
| МКЗП-МИКРО 2.0-2-ДШ-ДЗ | | | | | |  | 11/8 | |  |  | |  | |  | |  |  | |  |  | | | |
| МКЗП-МИКРО 2.0-3 | | | | | |  | 18/12 | |  |  | |  | |  | |  |  | |  |  | | | |
| МКЗП-МИКРО 2.0-3-Т | | | | | |  | 18/12 | |  |  | |  | |  | |  |  | |  |  | | | |
| МКЗП-МИКРО 2.0-3-ДШ | | | | | |  | 18/12 | |  |  | |  | |  | |  |  | |  |  | | | |
| МКЗП-МИКРО 2.0-3-ДЗ | | | | | |  | 18/12 | |  |  | |  | |  | |  |  | |  |  | | | |
| МКЗП-МИКРО 2.0-4 | | | | | |  | 25/16 | |  |  | |  | |  | |  |  | |  |  | | | |

Примечание:

1. **ДВ «х/у»** – количество дискретных входов/выходов

2. **«ДШ»** – дешунтирование токовых цепей + подпитка от токовых цепей

3. **«Т»** – подпитка от токовых цепей

4. **«ДЗ»** – дуговая защита

Контактное лицо: